

## ALLEGATO TECNICO

*Pressofusione con utilizzo di metalli e leghe in quantità non superiore a 100 kg/giorno.*

## CICLI TECNOLOGICI

*Ambito di applicazione*

Pressofusione con utilizzo di metalli e leghe in quantità non superiore a 100 kg/giorno.

Se nell'ambito delle fasi lavorative, vengono utilizzate unità termiche ad uso produttivo con potenza termica nominale superiore a 1 MW (alimentate da combustibili o biomasse solidi o liquidi oppure da combustibili gassosi o biogas), trattandosi di attività non regolamentate dall'art. 272, comma 2, 3 e 3-bis (parte II, allegato IV alla parte quinta del D.Lgs 152/2006 e ss. mm. ed ii.), dovrà essere presentata istanza di autorizzazione ai sensi dell'art. 269 dello stesso Decreto Legislativo.

Si ricorda che il gestore può richiedere adesione ad uno specifico allegato tecnico qualora intenda svolgere l'attività descritta nella dicitura dello stesso.

*Fasi lavorative*

Fusione del metallo con eventuale aggiunta di scorificanti e/o assimilabili

B. Caricamento automatico/manuale delle presse

C. Applicazione del distaccante/lubrificante

D. Pressofusione

E. Prelievo automatico/manuale del materiale pressofuso sagomato

F. Raffreddamento naturale o forzato

*Materie prime*

1. Leghe metalliche
2. Scorificanti e/o assimilabili
3. Lubrificanti/distaccanti

Concorrono al limite di 100 kg/g metalli e leghe di cui al punto 1.

*Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche*

Fasi di provenienza	Sostanze inquinanti	Limiti	Tipologia impianto di abbattimento		Note
A, B, C, D	Polveri	10 mg/Nm <sup>3</sup>	AU.ST.02 AU.SV.01 DC.PE.01 D.MF.01 D.MM.01	AU.ST.03 DC.CF.01 DC.PE.02 D.MF.02	1

**Note**

1. L'impianto/sistema di abbattimento dovrà obbligatoriamente essere:

- 1.1. Installato autonomamente qualora non sia rispettato quanto previsto alla voce “Limiti” riportata nel paragrafo “Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche”;
- 1.2. Individuato nell'ambito della voce “Tipologia impianto di abbattimento” riportata nel paragrafo “Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche”;
- 1.3. Conforme alle caratteristiche indicate in una delle allegate schede identificative degli impianti di abbattimento.

### ***Schede impianti di abbattimento***

SCHEDA AU.ST.02	ABBATTITORE AD UMIDO SCRUBBER A TORRE
SCHEDA AU.ST.03	ABBATTITORE AD UMIDO SCRUBBER A TORRE (colonna a letti flottanti)
SCHEDA AU.SV.01	ABBATTITORE AD UMIDO (scrubber venturi o jet venturi)
SCHEDA D.MM.01	DEPOLVERATORE A SECCO (Ciclone e multiciclone – preseparatoro gravimetrico)
SCHEDA D.MF.01	DEPOLVERATORE A SECCO A MEZZO FILTRANTE (filtro a tessuto)
SCHEDA D.MF.02	DEPOLVERATORE A SECCO A MEZZO FILTRANTE (filtro a cartucce)
SCHEDA DC.CF.01	IMPIANTO A COALESCENZA
SCHEDA DC.PE.01	PRECIPITATORE ELETTROSTATICO A SECCO
SCHEDA DC.PE.02	PRECIPITATORE ELETTROSTATICO A SECCO (nebbie oleose e COV altobollenti)

### ***Soglia massima***

Qualora il quantitativo di materie prime utilizzate sia inferiore a 10 kg/giorno, la Ditta è esonerata dal rispetto delle prescrizioni di cui ai punti 9 e 10 del Mod. 03 “PRESCRIZIONI E CONSIDERAZIONI DI CARATTERE GENERALE”.

---

Data \_\_\_\_\_

Il Consulente Tecnico

---

(Timbro e firma del consulente)

Il Rappresentante Legale

---

(Timbro e firma del rappresentante legale)