

Allegato all'istanza di adesione *all'Autorizzazione generale alle emissioni in atmosfera*, ai sensi dell'art. 272, comma 3, del D.- Lgs. 3 aprile 2006, 152 e s.m. ed ii., e dell'art. 10 del D.A. n. 175 GAB del 09 agosto 2008, relativa all'attività di **allevamenti effettuati in ambienti confinati**.

RELAZIONE TECNICA SEMPLIFICATA

La relazione tecnica semplificata dovrà essere compilata secondo il seguente facsimile ed unita alla domanda di adesione o alla comunicazione di modifica.

Bestiame allevato:

| Specie | Categoria | Stabulazione | Ricovero * | n. posti | n. presenze medie |
|-------------|-----------|--------------|------------|----------|-------------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| Capi totali | | | | | |

* i ricoveri sono individuati nella planimetria allegata.

Stoccaggio e distribuzione effluenti d'allevamento *:

| | Volume prodotto (mc/annui) | Giorni stoccaggio presenti | Giorni stoccaggio richiesti | Cessioni | SAU disponibile per la distribuzione |
|-------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|----------|--------------------------------------|
| e.a. palabili | | | | | |
| e.a. non palabili | | | | | |

Strutture di stoccaggio effluenti di allevamento non palabili :

| Identifica * | Vasca pareti verticali lagoni | Superficie m ² | Cubatura netta m ³ | Copertura presente assente | Tipo di copertura |
|--------------|-------------------------------|---------------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

* Le singole strutture di stoccaggio sono individuate nella planimetria allegata.

Strutture di stoccaggio del digestato *

| Identifica | | | | | |
|--------------|--|--|--|--|--|
| Pre-vasca | | | | | |
| Stoccaggio a | | | | | |
| Stoccaggio b | | | | | |

* La prevasca e le singole strutture di stoccaggio del digestato sono individuate nella planimetria allegata.

Trattamento effluenti di allevamento:

| Tipo di trattamento | Volumi trattati annui | Effetti attesi | Azioni di monitoraggio ed autocontrollo | Campionamenti: tipo e periodicità |
|---------------------|-----------------------|----------------|---|-----------------------------------|
| | | | | |

Silos:

| Silos (n. progressivo) | Cubatura utile (mc) | Materiale stoccato | Sistema di caricamento * | Fase | Tipo di impianto di abbattimento |
|------------------------|---------------------|--------------------|--------------------------|------|----------------------------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

* meccanico o pneumatico

Presenti anche n. trincee per una superficie complessiva di m² ed una capacità complessiva pari a m³ totali, destinate allo stoccaggio dei seguenti materiali:

Triturazione mais verde:

| | | | | |
|--------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|
| Attività presente: | <input type="checkbox"/> Sì | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> diretta | <input type="checkbox"/> conto terzi |
| | | | | |

Centrali termiche presenti:

| Combustibile di alimentazione (compilare se di potenzialità superiore a quella indicata) | Potenzialità (kWh) | | | |
|---|--------------------|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> metano | | | | |
| <input type="checkbox"/> GPL | | | | |
| <input type="checkbox"/> gasolio | | | | |
| <input type="checkbox"/> biogas | | | | |

Attività di molitura cereale funzionale all'allevamento**Materie prime lavorate:**

| Materie prime lavorate | Attività già in essere | Quantità (t./annue) | |
|---------------------------------------|---|---------------------|----------|
| | | Attuale | Prevista |
| <input type="checkbox"/> Cereali | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| <input type="checkbox"/> Proteaginose | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| Quantità totale annua (in tonnellate) | | | |

- (1) **Materie prime:** barrare le materie prime utilizzate.
- (2) **Già utilizzata:** barrare se le materie prime erano già in utilizzo sì/no (attività esistente già autorizzata nel caso di rinnovo o trasferimento).
- (3) **Quantità in kg:** indicare la quantità annua attuale e prevista di materie prime utilizzate; se non già utilizzate indicare la quantità annua prevista.
- (4) **Quantità di solvente in kg:** indicare la quantità attuale e prevista di solvente, verificando dalle schede tecniche/di sicurezza la percentuale di solvente contenuto nelle materie prime della stessa riga; se non già utilizzate indicare la quantità prevista.
- (5) Nella penultima riga indicare la quantità annua totale prevista sommando le quantità delle sole materie prime con asterisco.
- (6) Nell'ultima riga indicare la quantità annua totale prevista sommando le quantità di solvente. Ai fini del calcolo per il rispetto della soglia di 0,5 t/anno di COV, si precisa che il quantitativo di solvente da considerare dovrà essere:

- pari al 20% dell'utilizzato, nel caso in cui la pulizia delle attrezzature di verniciatura sia eseguita utilizzando specifiche apparecchiature di lavaggio chiuse, eventualmente dotate di sistemi di recupero/distillazione del solvente;

- pari al 100% in tutti gli altri casi.

Capacità dell'impianto:

| Potenza nominale del motore (kW) | Combustibile utilizzato | Ore di lavoro annue | Periodicità (giornate di lavoro annue) |
|----------------------------------|-------------------------|---------------------|--|
| | | | |

Fasi lavorative, emissioni, impianti di abbattimento:

| Fasi lavorative | Attività già presente | N. progressivo emissione * | Emissioni presenti | Macchinari connessi | Impianto di abbattimento ** |
|-----------------------------|---|----------------------------|---|---------------------|--|
| A - Carico | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | E | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> Es. <input type="checkbox"/> Pr. Sigla |
| B - Molitura | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | E | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> Es. <input type="checkbox"/> Pr. Sigla |
| C - Preparazione razioni | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | E | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> Es. <input type="checkbox"/> Pr. Sigla |

* Indicare l'emissione connessa alla fase lavorativa ed il numero identificativo della stessa (esempio E1, E2 ecc.).

- (1) **Fasi lavorative:** riportare le fasi dell'allegato tecnico relativo all'attività svolta.
- (2) **Già effettuata:** barrare se la fase lavorativa veniva già effettuata sì/no (attività esistente già autorizzata nel caso di rinnovo o trasferimento).
- (3) **Punti di emissione:** indicare l'emissione connessa alla fase lavorativa ed il numero identificativo della stessa (esempio E1, E2 ecc.). **N.B.** dalla stessa fase lavorativa si possono generare più emissioni.
- (4) **Nuova:** barrare se l'emissione è nuova sì/no.
- (5) **Macchinari connessi:** indicare i macchinari connessi alle emissioni.
- (6) **Impianto di abbattimento:** barrare sì/no se è previsto un impianto di abbattimento ed in caso affermativo indicare la sigla di cui alle schede identificative riportate nelle SCHEDE IDENTIFICATIVE IMPIANTI DI ABBATTIMENTO.

Descrizione emissioni:

| N. progressivo emissione | Fasi lavorative | Durata (ore annue) | Inquinanti | Sistemi di abbattimento | Altezza camino (m) | Diametro camino (m) | Portata (Nm ³ /h) |
|--------------------------|-----------------|--------------------|------------|-------------------------|--------------------|---------------------|------------------------------|
| E | | | polveri | | | | |
| E | | | polveri | | | | |
| E | | | polveri | | | | |

Attività di essiccazione funzionale all'allevamento

Materie prime lavorate:

| Materie prime lavorate | Attività già in essere | Quantità (t./annue) | |
|--|---|---------------------|----------|
| | | Attuale | Prevista |
| <input type="checkbox"/> Cereali e semi oleosi | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| <input type="checkbox"/> Foraggi | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| Quantità totale annua (in tonnellate) | | | |

- (1) **Materie prime:** barrare le materie prime utilizzate.
- (2) **Già utilizzata:** barrare se le materie prime erano già in utilizzo sì/no (attività esistente già autorizzata nel caso di rinnovo o trasferimento).
- (3) **Quantità in kg:** indicare la quantità annua attuale e prevista di materie prime utilizzate; se non già utilizzate indicare la quantità annua prevista.
- (4) **Quantità di solvente in kg:** indicare la quantità attuale e prevista di solvente, verificando dalle schede tecniche/di sicurezza la percentuale di solvente contenuto nelle materie prime della stessa riga; se non già utilizzate indicare la quantità prevista.
- (5) Nella penultima riga indicare la quantità annua totale prevista sommando le quantità delle sole materie prime con asterisco.
- (6) Nell'ultima riga indicare la quantità annua totale prevista sommando le quantità di solvente. Ai fini del calcolo per il rispetto della soglia di 0,5 t/anno di COV, si precisa che il quantitativo di solvente da considerare dovrà essere:

- pari al 20% dell'utilizzato, nel caso in cui la pulizia delle attrezzature di verniciatura sia eseguita utilizzando specifiche apparecchiature di lavaggio chiuse, eventualmente dotate di sistemi di recupero/distillazione del solvente;

- pari al 100% in tutti gli altri casi.

Fasi lavorative, emissioni, impianti di abbattimento:

| Fasi lavorativa | Attività già presente | N. progressivo emissione * | Emissione presente | Potenza del motore (kW) | Capacità di trattamento (mc) | Impianto di abbattimento ** |
|-------------------------------------|---|----------------------------|---|-------------------------|------------------------------|---|
| Essiccazione di cereali/semi oleosi | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | E | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | | <input type="checkbox"/> Es. <input type="checkbox"/> Pr. Sigla: |
| Scarico di cereali/semi oleosi | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | E | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | | <input type="checkbox"/> Es. <input type="checkbox"/> Pr. Sigla: |
| Essiccazione di foraggio | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | E | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | | <input type="checkbox"/> Es. <input type="checkbox"/> Pr. Sigla: |

* Indicare l'emissione connessa alla fase lavorativa ed il numero identificativo della stessa (esempio E1, E2 ecc.).

- (1) **Fasi lavorative:** riportare le fasi dell'allegato tecnico relativo all'attività svolta.
- (2) **Già effettuata:** barrare se la fase lavorativa veniva già effettuata sì/no (attività esistente già autorizzata nel caso di rinnovo o trasferimento).
- (3) **Punti di emissione:** indicare l'emissione connessa alla fase lavorativa ed il numero identificativo della stessa (esempio E1, E2 ecc.). **N.B.** dalla stessa fase lavorativa si possono generare più emissioni.
- (4) **Nuova:** barrare se l'emissione è nuova sì/no.
- (5) **Macchinari connessi:** indicare i macchinari connessi alle emissioni.
- (6) **Impianto di abbattimento:** barrare sì/no se è previsto un impianto di abbattimento ed in caso affermativo indicare la sigla di cui alle schede identificative riportate nelle SCHEDE IDENTIFICATIVE IMPIANTI DI ABBATTIMENTO.

Descrizione emissioni:

| N. progressivo emissione | Fasi lavorativa | Durata (ore annue) | Temperatura (°C) | Inquinanti | Sistemi di abbattimento | Altezza camino (m) | Diametro camino (m) | Portata (Nm³/h) |
|--------------------------|-----------------|--------------------|------------------|------------|-------------------------|--------------------|---------------------|-----------------|
| E | | | | polveri | | | | |
| E | | | | polveri | | | | |

| Riepilogo emissioni convogliate | | | | | | |
|--|----------------------|---------------|-----------|--------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| Sigla (1) | Unità produttiva (2) | Portata Nm³/h | Altezza m | Coordinate geografiche (WGS84) | Diametro (m) o lati (m x m) | Impianto di abbattimento (3) |
| E1 | M1 | ... | ... | Nord ...°... ' ...'' | ... | ... |
| | | | | Est ...°... ' ...'' | | |
| E2 | M2 | ... | ... | Nord ...°... ' ...'' | ... | ... |
| | | | | Est ...°... ' ...'' | | |
| E3 | M3 | ... | ... | Nord ...°... ' ...'' | ... | ... |
| | | | | Est ...°... ' ...'' | | |
| E4 | M4 | ... | ... | Nord ...°... ' ...'' | ... | ... |
| | | | | Est ...°... ' ...'' | | |
| E5 | M5 | ... | ... | Nord ...°... ' ...'' | ... | ... |
| | | | | Est ...°... ' ...'' | | |
| En | Mn | ... | ... | Nord ...°... ' ...'' | ... | ... |
| | | | | Est ...°... ' ...'' | | |

(1) Indicare in ordine progressivo le sigle dei punti di emissione (es.: E1, E2, E3, ...)

(2) Indicare in ordine progressivo le sigle delle corrispondenti unità produttive (es.: M1, M2, M3, ...)

(3) Specificare il sistema di abbattimento (filtro a tessuto, ciclone, carboni attivi, post-combustore, ...)

| 9 - Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento | | |
|---|--------------------------|-----------------------|
| Tipo impianto | Data sostituzione filtro | Data altri interventi |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

10 Emissioni diffuse

| Materie prime o fasi produttive fonte di emissione diffusa | | | Sistemi di contenimento e mitigazione |
|--|-------------|-------------------------|---------------------------------------|
| sigla | Descrizione | Potenzialità produttiva | |
| | | quantità | unità di misura |
| D | | | |
| D | | | |
| D | | | |
| D | | | |

Data _____

Il Consulente Tecnico

(Timbro e firma del consulente)

Il Rappresentante Legale

(Timbro e firma del rappresentante legale)