

Allegato all'istanza di adesione all'Autorizzazione generale alle emissioni in atmosfera, ai sensi dell'art. 272, comma 3, del D.- Lgs. 3 aprile 2006, 152 e s.m. ed ii., e dell'art. 10 del D.A. n. 175 GAB del 09 agosto 2008, relativa all'attività di "Lavorazioni meccaniche in genere e/o pulizia meccanica/asportazione di materiale effettuate su metalli e/o leghe metalliche."

RELAZIONE TECNICA SEMPLIFICATA

A) Lavorazioni meccaniche dei metalli con consumo complessivo di olio (come tale o come frazione oleosa delle emulsioni) uguale o superiore a 500 kg/anno

1. MATERIE PRIME

Materie prime: barrare le materie prime utilizzate.

Già utilizzata: barrare se le materie prime erano già in utilizzo sì/no (attività esistente già autorizzata).

Quantità in kg/anno: indicare la quantità annua attuale e prevista di materie prime utilizzate; se non già utilizzate indicare la quantità annua prevista.

N.B. Nella penultima riga indicare la quantità annua totale prevista sommando le quantità delle sole materie prime con asterisco.

| Materie prime | Già utilizzata | Quantità in kg/anno | |
|--|---|---------------------|----------|
| | | Attuale | Prevista |
| <input type="checkbox"/> 1. Metalli e leghe metalliche | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| <input type="checkbox"/> 2.1. Lubrificanti: gralite | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| <input type="checkbox"/> 2.2. Lubrificanti: oli emulsionati* | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| <input type="checkbox"/> 2.3. Lubrificanti: oli lubrificanti utilizzati nel ciclo* | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| <input type="checkbox"/> 2.4. Lubrificanti: oli lubro-refrigeranti* | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| <input type="checkbox"/> 2.5. Lubrificanti: stearati ed assimilabili | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| Quantità totale annua* kg _____ | | | |

[*] Al fine del calcolo del quantitativo di materie prime per la definizione della periodicità delle analisi, devono essere considerate esclusivamente quelle contrassegnate con asterisco. Il quantitativo di olio consumato per anno deve essere calcolato come differenza fra la quantità immessa nel ciclo produttivo e la quantità avviata a smaltimento/recupero come olio esausto.

2. FASI LAVORATIVE, EMISSIONI, IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

Fasi lavorative: per ogni macchinario indicare una delle fasi lavorative da A.1 ad A.15 elencate nell'allegato tecnico, riportando la sigla che la identifica

Già effettuata: barrare se la fase lavorativa veniva già effettuata sì/no.

Macchinari connessi: indicare i macchinari che effettuano lavorazioni meccaniche riportandone la sigla identificativa (esempio M1, M2, ecc.).

Macchinario già autorizzato: se il macchinario è già autorizzato barrare sì, altrimenti barrare no.

Emissione: per ogni macchinario numerare la relativa emissione; per le emissioni aspirate e convogliate all'esterno indicare l'emissione connessa alla fase lavorativa ed il numero identificativo del punto di emissione (E1 ... En).

N.B. dalla stessa fase lavorativa si possono generare più emissioni.

Nuova: barrare se l'emissione è nuova sì/no.

Impianto di abbattimento: barrare sì/no se è previsto un impianto di abbattimento ed in caso affermativo indicare la sigla di cui alle allegate schede identificative degli impianti di abbattimento

Sia nella Relazione Tecnica Semplificata sia nella planimetria, per ogni macchinario dovranno essere indicate le sigle riportate nelle colonne "Macchinari" e "Emissione" La compilazione della seguente tabella dovrà essere effettuata ordinando la colonna Emissione in ordine crescente (sia alfabetico sia numerico)

| Macchinari | Macchinario già autorizzato | Fasi lavorative | Edificio | Emissione | Emissione nuova | Impianti di abbattimento (*) |
|------------|---|-----------------|----------|-----------|---|--|
| - | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | - | - | - | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| - | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | - | - | - | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| - | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | - | - | - | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |

B) Attività di pulizia meccanica/asportazione di materiale effettuate su metalli e/o leghe metalliche.

1. MATERIE PRIME

Materie prime: barrare le materie prime utilizzate.

Già utilizzata: barrare se le materie prime erano già in utilizzo sì/no (attività esistente già autorizzata).

Quantità in kg/anno: indicare la quantità annua attuale e prevista di materie prime utilizzate; se non già utilizzate indicare la quantità annua prevista.

N.B. Nella penultima riga indicare la quantità annua totale prevista sommando le quantità delle sole materie prime con asterisco.

| Materie prime | Già utilizzata | Quantità in kg/anno | |
|---|---|---------------------|----------|
| | | Attuale | Prevista |
| <input type="checkbox"/> 1. Metalli e leghe metalliche | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| <input type="checkbox"/> 2.1. Materiale abrasivo: graniglia metallica (*) | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| <input type="checkbox"/> 2.2. Materiale abrasivo: sabbie, corindone, materiali di origine vegetale (*) | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| <input type="checkbox"/> 2.3. Materiale abrasivo: paste pulenti/lucidanti (*) | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| <input type="checkbox"/> 2.4. Materiale abrasivo: abrasivi su supporto rigido/flessibile (nastri, dischi) (*) | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| <input type="checkbox"/> 2.5. Materiale abrasivo: abrasivi utilizzati per burattatura (*) | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| <input type="checkbox"/> 2.6. Materiale abrasivo: abrasivi utilizzati per pallinatura (*) | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | |
| Quantità totale annua* kg _____ | | | |

2. FASI LAVORATIVE, EMISSIONI, IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

Fasi lavorative: barrare le fasi lavorative effettuate.

Già effettuata: barrare se la fase lavorativa veniva già effettuata si/no.

E n.: indicare l'emissione connessa alla fase lavorativa ed il numero identificativo della stessa (esempio E1, E2 ecc.).

N.B. dalla stessa fase lavorativa si possono generare più emissioni.

Nuova: barrare se l'emissione è nuova si/no.

Macchinari connessi: indicare i macchinari connessi alle emissioni.

Impianto di abbattimento: barrare si/no se è previsto un impianto di abbattimento ed in caso affermativo indicare la sigla di cui alle allegate schede identificative degli impianti di abbattimento.

| Fasi lavorative | E n. | Nuova | Macchinari connessi | Impianti di abbattimento (*) |
|---|----------|--|------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> B.1. Levigatura | E ... | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| <input type="checkbox"/> B.2. Molatura | E ... | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| <input type="checkbox"/> B.3. Sbavatura | E ... | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| <input type="checkbox"/> B.4. Spazzolatura | E ... | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| <input type="checkbox"/> B.5. Smerigliatura | E ... | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| <input type="checkbox"/> B.6. Affilatura | E ... | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| <input type="checkbox"/> B.7. Satinatura | E ... | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| <input type="checkbox"/> B.8. Granigliatura | E ... | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |

| Fasi lavorative | E n. | Nuova | Macchinari connessi | Impianti di abbattimento (*) |
|---|----------|--|------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> B.9. Sabbatura | E ... | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| <input type="checkbox"/> B.10. Lappatura/Lucidatura | E ... | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| <input type="checkbox"/> B.11. Carteggiatura | E ... | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| <input type="checkbox"/> B.12. Burattatura | E ... | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| <input type="checkbox"/> B.13. Pallinatura | E ... | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |

L'impianto/sistema di abbattimento dovrà obbligatoriamente essere:

- Installato autonomamente qualora non sia rispettato quanto previsto alla voce “Limiti” riportata nel paragrafo “Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche”;
- Individuato nell'ambito della voce “Tipologia impianto di abbattimento” riportata nel paragrafo “Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche”;
- Conforme alle caratteristiche indicate in una delle allegate schede identificative degli impianti di abbattimento.

Sia nella Relazione Tecnica Semplificata sia nella planimetria, per ogni macchinario dovranno essere indicate le sigle riportate nelle colonne “Macchinari” e “Emissione”. La compilazione della seguente tabella dovrà essere effettuata ordinando la colonna Emissione in ordine crescente (sia alfabetico sia numerico)

| Macchinari | Macchinario già autorizzato | Fasi lavorative | Edificio | Emissione | Emissione nuova | Impianti di abbattimento (*) |
|------------|---|-----------------|----------|-----------|---|--|
| - | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | - | - | - | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| - | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | - | - | - | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |
| - | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | - | - | - | <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Sigla |

Data _____

Il Consulente Tecnico

(Timbro e firma del consulente)

Il Rappresentante Legale

(Timbro e firma del rappresentante legale)