

ALLEGATO TECNICO

Utilizzazione di mastici e colle con consumo complessivo di sostanze collanti non superiore a 100 kg/giorno.

CICLI TECNOLOGICI***Ambito di applicazione***

Operazioni e/o fasi di cicli tecnologici con incollaggio di parti di oggetti con consumo complessivo di sostanze collanti non superiore a 100 kg/g.

Si ricorda che il gestore può richiedere adesione ad uno specifico allegato tecnico qualora intenda svolgere l'attività' descritta nella dicitura dello stesso.

Fasi lavorative**A. Calzature e pelletteria:**

- A.1 Lavorazioni meccaniche (es. sgarzatura, smerigliatura, raspatura) per la preparazione dei materiali
- A.2 Incollaggio delle parti eseguito su banchi o macchine d'incollaggio
- A.3 Essiccazione.

B. Incollaggio di due substrati su linee di accoppiamento:

- B.1 Lavorazioni meccaniche di taglio per la preparazione dei materiali (es. film plastici flessibili, tessuti, carta, cartone, alluminio)
- B.2 Trattamento corona della superficie dei film plastici
- B.3 Spalmatura ed incollaggio delle parti
- B.4 Essiccazione.

C. Incollaggio e spalmatura di un substrato per la produzione di nastri adesivi:

- C.1 Lavorazioni meccaniche di taglio per la preparazione del substrato alla successiva fase di spalmatura
- C.2 Trattamento corona
- C.3 Spalmatura ed incollaggio delle parti
- C.4 Essiccazione.

D. Incollaggio di parti in gomma, plastica e metallo per la produzione di articoli tecnici:

- D.1 Lavorazioni meccaniche per la preparazione dei materiali (es. sgarzatura, smerigliatura, raspatura, tornitura, rettifica delle superfici metalliche e delle superfici vulcanizzate)
- D.2 Spalmatura ed incollaggio delle parti
- D.3 Essiccazione dei pezzi in forni e/o successiva vulcanizzazione in autoclavi.

E. Incollaggio di imbottiture:

- E.1 Lavorazioni meccaniche per la preparazione dei materiali (es. taglio, sagomatura)

- E.2 Applicazione dei collanti:
 - E.2.1 a spruzzo
 - E.2.2 diversamente dal punto E.2.1
- E.3 Asciugatura dei pezzi.

F. Incollaggio di parti in legno:

- F.1 Lavorazioni meccaniche per la finitura degli oggetti (taglio, sagomatura, pulizia superficie, ed altre operazioni non espressamente indicate).
- F.2 Applicazione dei collanti
- F.3 Incollaggio con utilizzo di presse a caldo o a freddo.
- F.4 Pulizia degli attrezzi con solventi.

G. Operazioni e/o fasi di cicli tecnologici, diversi da quelli indicati ai punti precedenti:

- G.1 Lavorazioni meccaniche per la preparazione dei materiali (es. taglio, sagomatura)
- G.2 Preparazione delle superfici (es. sgrassaggio, carteggiatura)
- G.3 Incollaggio delle parti:
 - G.3.1 a spruzzo di colle a solvente o all'acqua
 - G.3.2 a pennello di colle a solvente o all'acqua
 - G.3.3 con tecnica applicativa diversa dalle precedenti e/o a caldo di colle, adesivi e mastici ad alto secco senza solvente od all'acqua
- G.4 Asciugatura dei pezzi.

H. Incollaggio di materiali lapidei (marmo, graniti, pietre ornamentali, etc.) per la lavorazione di oggetti artistici e non artistici

- H.1 Lavorazioni meccaniche per la rifinitura degli oggetti (taglio, sagomatura, pulizia superficie, ed altre operazioni non espressamente indicate).
- H.2 Preparazione e miscelazione prodotti per l'incollaggio.
- H.3 Applicazione di colle, mastici e stucchi (ritocco).
- H.4 Incollaggio e asciugatura.
- H.5 Levigatura, lucidatura, smerigliatura.
- H.6 Pulizia degli attrezzi con solventi.

Materie prime

1. Prodotti collanti, adesivi, mastici e resine polimeriche solide (HOT MELT)
2. Imbottiture
3. Substrati per la produzione di nastri adesivi
4. Substrati di materiale vario (film plastici, tessuti, carta, cartone, alluminio, cuoio, plastica, gomma, metallo, legno ecc.)

Concorrono al limite di 100 kg/g i COV contenuti nelle materie prime di cui al punto 1.

Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche

Fasi di provenienza	Sostanze inquinanti	Limite	Tipologia impianto abbattimento		Note
A.2, A.3, B.3, B.4, C.2, C.3, D.2, D.3, E.2, E.3, F.1, F.2, G.2, G.3, G.4, H.2, H.3, H.4	COV	50 mg/Nm ³	AC.RE.01 AC.RI.02 PC.C.01	AC.RE.02 PC.T.01 PC.T.02	1,3,4,5
	Acrilati	1 mg/Nm ³			2,4,6
B.2, C.2	Ozono	Nessun valore limite previsto			
A.1, B.1, C.1, D.1, E.1, E.2.1, G.1, G.2, G.3.1, H.1, H.5	Polveri	10 mg/Nm ³	D.MF. 01 D.MF. 03	D.MF. 02	4

Note

- Le emissioni di COV non sono sottoposte a limitazioni qualora siano garantite le seguenti condizioni relative alla qualità dei prodotti collanti:
 - con un residuo secco del 100% (hot melt);
 - in dispersione acquosa con un contenuto di monomero libero $\leq 0,5\%$ in peso e di cosolventi \leq al 5% in peso.
- da intendersi come somma dei seguenti composti:
 - metile acrilato
 - etile acrilato
 - butile acrilato.
- Le cabine a velo d'acqua utilizzate per l'applicazione del collante a spruzzo dovranno essere dotate di idonei sistemi ad umido (labirinti, nebulizzatori, ecc.) con eventuale separatore di gocce terminale o comunque di sistemi a questi assimilabili.
- L'impianto/sistema di abbattimento dovrà obbligatoriamente essere:
 - Installato autonomamente qualora non sia rispettato quanto previsto alla voce "Limiti" riportata nel paragrafo "Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche";
 - Individuato nell'ambito della voce "Tipologia impianto di abbattimento" riportata nel paragrafo "Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche";
 - Conforme alle caratteristiche indicate in una delle allegate schede identificative degli impianti di abbattimento.
- Per gli impianti esistenti e dotati di sistema di abbattimento diverso dal postcombustore, così come previsto dall'art. 275 comma 16, il limite relativo al parametro COV sarà uguale a 150 mg/Nm³ fino alla data del 1° aprile 2013.
- Valore compreso nel limite di 50 mg/Nm³ del parametro "COV".

Schede impianti di abbattimento

SCHEDA AC.RE.01	ABBATTITORE A CARBONI ATTIVI CON RIGENERAZIONE ESTERNA
SCHEDA AC.RE.02	ABBATTITORE A CARBONI ATTIVI CON RIGENERAZIONE ESTERNA (a strato sottile)
SCHEDA AC.RI.01	ABBATTITORE A CARBONI ATTIVI CON RIGENERAZIONE INTERNA
SCHEDA D.MF.01	DEPOLVERATORE A SECCO A MEZZO FILTRANTE (filtro a tessuto)
SCHEDA D.MF.02	DEPOLVERATORE A SECCO A MEZZO FILTRANTE (filtro a cartucce)
SCHEDA D.MF.03	DEPOLVERATORE A SECCO A MEZZO FILTRANTE (filtro a pannelli)
SCHEDA PC.C.01	COMBUSTIONE CATALITICA
SCHEDA PC.T.01	COMBUSTIONE TERMICA TRADIZIONALE
SCHEDA PC.T.02	COMBUSTIONE TERMICA RIGENERATIVA

Soglia massima

Qualora il quantitativo di consumo complessivo di sostanze collanti sia inferiore a **10 kg/giorno**, la Ditta è esonerata dal rispetto delle prescrizioni di cui ai punti 9 e 10 del Mod. 03 “PRESCRIZIONI E CONSIDERAZIONI DI CARATTERE GENERALE”.

Data _____

Il Consulente Tecnico

(Timbro e firma del consulente)

Il Rappresentante Legale

(Timbro e firma del rappresentante legale)