

**ALLEGATO TECNICO**

***Produzione di sapone e detergenti sintetici prodotti per l'igiene e la profumeria con utilizzo di materie prime non superiori a 200 kg/giorno.***

**CICLI TECNOLOGICI*****Ambito di applicazione***

Produzione di saponi e detergenti sintetici, prodotti per l'igiene e la profumeria con utilizzo giornaliero di materie prime non superiore a 200 kg/g.

Se nell'ambito delle fasi lavorative, vengono utilizzate unità termiche ad uso produttivo, alimentate da:

- Biomassa, con potenza termica nominale superiore a 1 MW e fino ad un massimo di 10 MW
- Gasolio, con potenza termica nominale superiore a 1 MW e fino ad un massimo di 10 MW
- Metano, con potenza termica nominale superiore a 3 MW e fino ad un massimo di 10 MW
- GPL, con potenza termica nominale superiore a 3 MW e fino ad un massimo di 10 MW
- Biogas, con potenza termica nominale superiore a 3 MW e fino ad un massimo di 10 MW

Trattandosi di attività non regolamentate dall'art. 272, comma 2 e 3 (parte II, allegato IV alla parte quinta del D.Lgs 152/2006 e ss. mm. ed ii.), dovrà essere presentata istanza di autorizzazione ai sensi dell'art. 269 dello stesso Decreto Legislativo.

Si ricorda che il gestore può richiedere adesione ad uno specifico allegato tecnico qualora intenda svolgere l'attività descritta nella dicitura dello stesso.

***Fasi lavorative***

- A. Stoccaggio delle materie prime e/o dei prodotti finiti, con eventuale trasporto pneumatico e caricamento delle stesse
- B. Macinazione
- C. Pesatura e dosaggio
- D. Miscelazione a freddo
- E. Miscelazione a caldo
- F. Miscelazione con eventuale reazione di neutralizzazione
- G. Fusione
- H. Colatura
- I. Pressatura in stampi
- J. Trafilatura a freddo
- K. Dissoluzione per la preparazione di prodotti a base alcolica
- L. Filtrazione

***Materie prime***

1. Acqua
2. Acidi grassi

3. Grassi
4. Paraffine
5. Emulsionanti
6. Essenze/ oli essenziali
7. Solventi organici
8. Sostanze organiche
9. Acidi, basi, ossidanti (es. acido cloridrico, soluzioni ammoniacali, acqua ossigenata)
10. Cariche addittivanti polverulente (mica, talco ed assimilabili)

### ***Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche***

Concorrono al limite di 200 Kg./g tutte le materie prime indicate, esclusa l'acqua (punto 1).

Fasi di provenienza	Sostanze inquinanti	Limiti	Tipologia impianto di abbattimento	Note
A, B, C, D, E, F, G, H, I, K	Polveri	5 mg/Nm <sup>3</sup>	D.MF.01 D.MF.02	1,2,4
		10 mg/Nm <sup>3</sup>		
	Mica e Talco ed assimilabili	3 mg/Nm <sup>3</sup>		1,2,3, 4
C, D, E, F, G, H, I, J, K	COV	50 mg/Nm <sup>3</sup>	AU.ST.02 AU.ST.03 AU.SV.01	1, 2
C, D, E, F, G, H, I, J, K	NH <sub>3</sub>	5 mg/Nm <sup>3</sup>		
	Cl <sup>-</sup> come acido cloridrico	5 mg/Nm <sup>3</sup>		

### **Note**

1. L'impianto/sistema di abbattimento dovrà obbligatoriamente essere:
  - 1.1. Installato autonomamente qualora non sia rispettato quanto previsto alla voce "Limiti" riportata nel paragrafo "Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche";
  - 1.2. Individuato nell'ambito della voce "Tipologia impianto di abbattimento" riportata nel paragrafo "Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche";
  - 1.3. Conforme alle caratteristiche indicate in una delle allegate schede identificative degli impianti di abbattimento.

Per minimizzare le emissioni diffuse in ambiente di lavoro dovranno essere applicate le seguenti buone pratiche:

- 2.1. i composti organici volatili e i composti inorganici volatili devono essere caricati sotto battente liquido e non a caduta;
- 2.2. le polveri confezionate in sacchi devono essere caricate mediante tramogge romp sacco (o apparecchiature similari), o in postazioni fisse chiuse e sotto aspirazione;
- 2.3. i miscelatori sia di polveri sia di liquidi e/o emulsioni, devono operare chiusi. Le apparecchiature utilizzate per le eventuali operazioni di saponificazione devono essere presidiate da idonea aspirazione;
- 2.4. le apparecchiature adibite al confezionamento di prodotti in polvere, o contenenti composti organici o inorganici volatili, devono essere chiuse (compatibilmente con la fase operativa).

2. I valori relativi a mica, talco ed assimilabili s'intendono compresi nel limite di  $10 \text{ mg/Nm}^3$  delle "Polveri".
3. Il limite per il parametro "polveri" e' di  $10 \text{ mg/Nm}^3$  ; qualora la ditta, per motivazioni di tecnica analitica, decida di non misurare il parametro "mica e talco" separatamente dal parametro "polveri", il limite di riferimento per lo stesso parametro "polveri" sarà  $5 \text{ mg/Nm}^3$  . L'autorità di controllo dovrà uniformarsi, per la verifica del rispetto dei limiti, alla scelta effettuata dalla ditta.

### ***Schede impianti di abbattimento***

SCHEDA D.MF.01	DEPOLVERATORE A SECCO A MEZZO FILTRANTE (filtro a tessuto)
SCHEDA D.MF.02	DEPOLVERATORE A SECCO A MEZZO FILTRANTE (filtro a cartucce)
SCHEDA AU.SV.01	ABBATTITORE AD UMIDO (scrubber venturi o jet venturi)
SCHEDA AU.ST.02	ABBATTITORE AD UMIDO SCRUBBER A TORRE
SCHEDA AU.ST.03	ABBATTITORE AD UMIDO SCRUBBER A TORRE (colonna a letti flottanti)

### ***Soglia massima***

Qualora il quantitativo di materie prime utilizzate sia inferiore a **20 kg/giorno**, la Ditta è esonerata dal rispetto delle prescrizioni di cui ai punti 9 e 10 del Mod. 03 "PRESCRIZIONI E CONSIDERAZIONI DI CARATTERE GENERALE".

\_\_\_\_\_  
Data \_\_\_\_\_

Il Consulente Tecnico

\_\_\_\_\_  
(Timbro e firma del consulente)

Il Rappresentante Legale

\_\_\_\_\_  
(Timbro e firma del rappresentante legale)